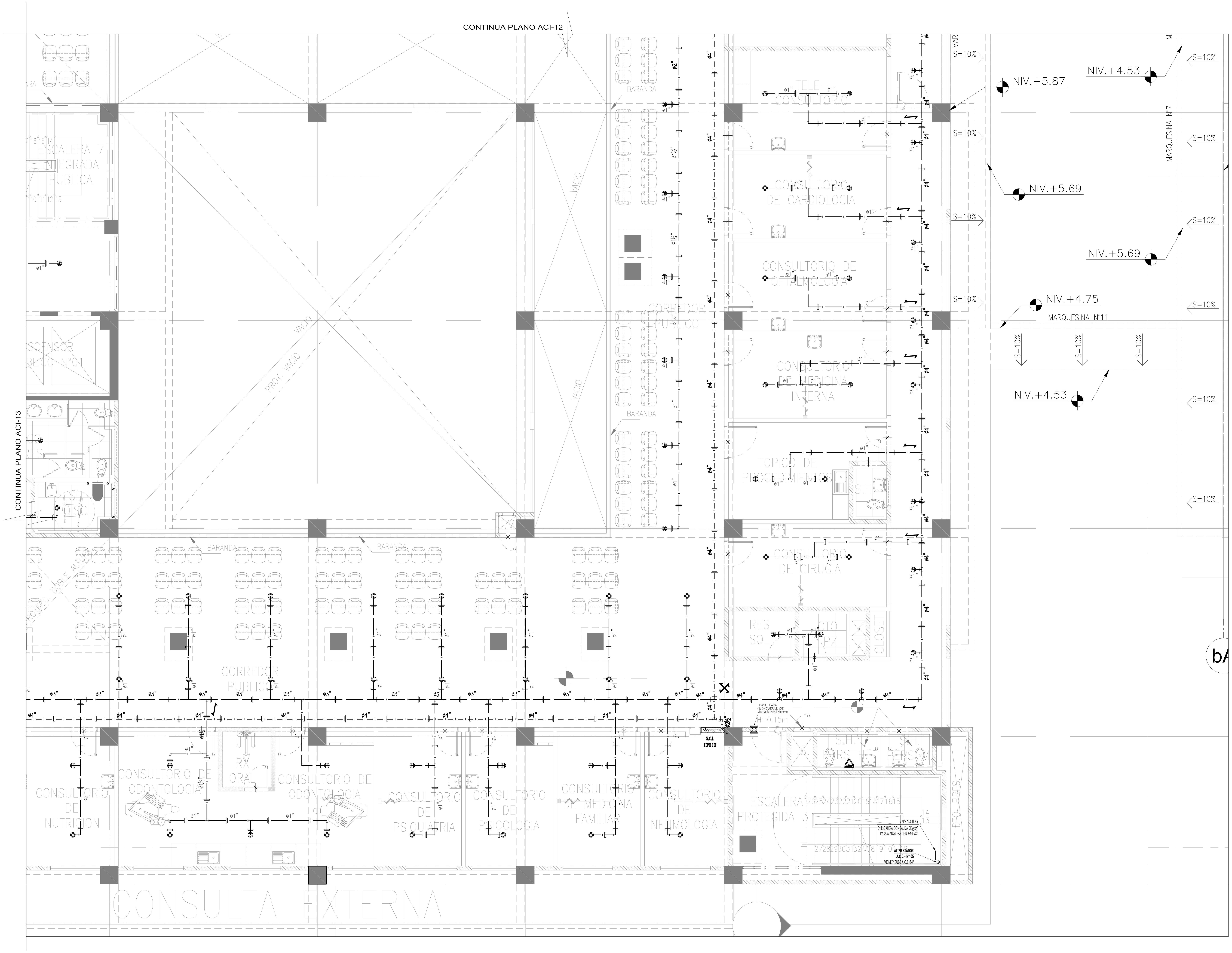


L E Y E N D A	
SIMBOLOS	DESCRIPCION
	TUBERIA DE INCENDIO PARA GABINETES
	TUBERIA DE INCENDIO PARA ROCIADORES
	CODO DE 90° SUBE
	CODO DE 90° BAJA
	CODO DE 90°
	TEE
	GABINETE CONTRA INCENDIO
	CRUCE DE TUBERIA SIN CONECCION
	JUNTA FLEXIBLE
	COLGADOR
	ROCIADOR TIPO PENDENT
	ROCIADOR TIPO UP RIGT (COCINA)
	VALVULA ANGULAR PARA BOMBEROS
	VALVULA SIAMESA TIPO POSTE
	SOPORTE ANTISISMICO DE 4 VIAS
	SOPORTE ANTISISMICO DE 2 VIAS
	ESTACION CONTROL. DE ROCIADORES
VALV.	VALVULA TEST CON VISOR

NOTAS GENERALES

1.– TODAS LAS TUBERÍAS PARA EL SISTEMA CONTRA INCENDIOS SERÁN DE ACERO CÉDULA 40, ASTM A53 SIN COSTURA. SOLO LAS TUBERÍAS DE ACI ENTERRADAS SERÁN DE MATERIAL DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD LISTADAS (HDPE).
2.– LAS PRUEBAS HIDRÁULICAS DEBEN EFECTUARSE ANTES DE INICIAR LOS ACABADOS. PRESIÓN DE PRUEBA: 200 PSI, TIEMPO 2 HORAS.
3.– LOS GABINETES SERÁN DE ACERO INOXIDABLE, AISI 304, ACABADO SANITARIO.
4.– LAS MANGUERAS CONTRA INCENDIO SERÁN DE CHAQUETA SIMPLE, DE ø11/2"x 30m. DE LONGITUD, PRESIÓN DE TRABAJO 150 PSI, CERTIFICACIÓN UL Y/O FM, ROSCA NH.
5.– LAS VÁLVULAS ANGULARES DE ø11/2" Y ø21/2 SERÁN DE BRONCE, INGRESO ROSCA NPT, ROSCA NH, PRESIÓN DE TRABAJO 300 PSI, CERTIFICACIÓN UL Y/O FM.
6.– ELECTROBOMBA PRINCIPAL, CARCASA PARTIDA, HORIZONTAL, CERTIFICACIÓN UL Y APROBADA FM.
7.– TABLERO CONTROLADOR DE ELECTROBOMBA PRINCIPAL, NEMA2, CERTIFICADO UL Y APROBADO FM.
8.– ELECTROBOMBA JOCKEY, MULTIETAPICA CENTRIFUGA VERTICAL.
9.– TABLERO CONTROLADOR DE ELECTROBOMBA JOCKEY NEMA2, CERTIFICADO UL.
10.–TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DE PROTECCION CONTRA INCENDIO DEBEN ESTAR CERTIFICADOS POR UNDERWRITER LABORATORIES INC (UL) Y APROBADOS POR FACTORY MUTUAL (FM) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.
11.–TODAS LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN CUMPLIR EL ESTÁNDAR AWS–B2.1 Y SERAN EJECUTADOS POR UN SOLDADOR CALIFICADO 6G. (PARA DIAMETROS MAYORES DE 1½" LA TUBERIA SERA RANURADA Y CON UNIONES DE ACOPLE)
12.–TODOS LOS ELEMENTOS METALICOS AEREOS: TUBERIAS Y SOPORTERIA FABRICADA SERAN PINTADAS:
– ARENADO COMERCIAL DE SUPERFICIE SEGUN SSPC–SP6.
– UNA CAPA PINTURA ANTICORROSIVA 3 MILS ESP. EN SECO.
– UNA CAPA ACABADO PINTURA ROJA INTINTEC–S1 EPOXICA 8 MILS ESP. EN SECO.
13.–EL EQUIPO DE TERMOFUSION DE LAS TUBERIAS HDPE DEBE SER DEBIDAMENTE CALIBRADO CON UNA ANTIGUEDAD NO MAYOR DE 6 MESES.
14.–EL SOLDADOR DE LAS TUBERIAS HDPE DEBE SER TECNICO ESPECIALISTA HOMOLOGADO.
15.–LAS TUBERIAS HDPE DEBE SER INSTALADA A 1.00 METRO POR DEL N.P.T.
16.–AL FINAL DE LOS RAMALES SE DEBERA COLOCAR SOPORTE RAMAL DE FIN DE LINEA SEGUN PLANO DE DETALLES DE ACI

GOBIERNO REGIONAL DE TUMBES

PERÚ Ministerio de Salud

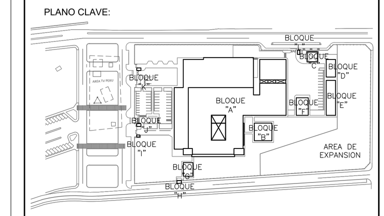
OBSERVACIONES:

FIRMA JEFE DE PROYECTO:

FIRMA DE PROYECTISTA:

FIRMA DE SUPERVISOR:

PLANO CLAVE:



PROYECTO:

ELABORACION DEL EXPEDIENTE TECNICO, EQUIPAMIENTO Y CONTINGENCIA DEL PROYECTO "RECONSTRUCCION DEL HOSPITAL SAUL GARRIDO ROSILLO II-1, DISTRITO DE TUMBES, PROVINCIA DE TUMBES, DEPARTAMENTO DE TUMBES"

UBICACIÓN:

Distrito: TUMBES
Provincia: TUMBES
Departamento: TUMBES

ESPECIALIDAD:

INSTALACION SANITARIA

PLANO:

SISTEMA CONTRA INCENDIO-SEGUNDO NIVEL BLOQUE A(SECTOR 6)

ELABORADO POR:

CONSORCIO CONSULTOR SAUL GARRIDO
RUC 20607759538

PROFESIONAL RESPONSABLE:

Ing. ROGER SALAZAR GAVELAN CIP 16120

CAD:

ARCHIVO: ARCHIVO

FECHA: ENERO 2022

ESCALA: 1/50

LAMINA:

IS-53