

LEYENDA	
SIMBOLOS	DESCRIPCION
	TUBERIA DE INCENDIO PARA CABINETES
	TUBERIA DE INCENDIO PARA ROCIADORES
	CODO DE 90° SUBE
	CODO DE 90° BAJA
	CODO DE 90°
	TEE
	CABINETE CONTRA INCENDIO
	CRUCE DE TUBERIA SIN CONEXION
	UNION FLEXIBLE
	ROCIADOR
	ROCIADOR TIPO LP RIGT (COCINA)
	VALVULA ANGULAR PARA BOMBAS
	VALVULA WATKINS TIPO PISTE
	SOPORTE ANTISISMICO DE 4 VIAS
	SOPORTE ANTISISMICO DE 2 VIAS
	ESTACION CONTROL DE ROCIADORES
	VALVULA TEST CON VISOR

NOTAS GENERALES	
1-	TOODAS LAS TUBERIAS PARA EL SISTEMA CONTRA INCENDIOS DEBEN DE SER DE ACERO O DE ALUMINIO O DE INOXIDABLE. SOLO LAS TUBERIAS DE ACERO ENTERRADAS DEBEN DE TENER UN TRATAMIENTO DE PROTECCION DE ACEROS ENTERRADOS. LAS TUBERIAS DE ACERO ENTERRADAS DEBEN TENER UN TRATAMIENTO DE PROTECCION DE ACEROS ENTERRADOS. LAS TUBERIAS DE ACERO ENTERRADAS DEBEN TENER UN TRATAMIENTO DE PROTECCION DE ACEROS ENTERRADOS.
2-	LAS PRUEBAS HIDRAULICAS DEBEN EFECTUARSE ANTES DE INICIAR LOS TRABAJOS.
3-	LA PRESION DE PRUEBA DEBEN SER DE 2.0 MPa (20 BAR) PARA TUBERIAS DE ACERO ENTERRADAS Y DE 1.5 MPa (15 BAR) PARA TUBERIAS DE ACERO ENTERRADAS.
4-	LOS CABINETES CONTRA INCENDIO DEBEN SER DE CHAPA SIMPLE DE #1/2" 30H. DE LONGITUD, PRESION DE TRABAJO 150 PSI, CERTIFICACION UL 70A, RESISTENCIA AL FUEGO 180 MINUTOS, RESISTENCIA AL FUEGO 180 MINUTOS, PRESION DE TRABAJO 150 PSI, CERTIFICACION UL 70A, RESISTENCIA AL FUEGO 180 MINUTOS.
5-	LAS VALVULAS ANGULARES DE #1/2" 30H. DE LONGITUD, PRESION DE TRABAJO 150 PSI, CERTIFICACION UL 70A, RESISTENCIA AL FUEGO 180 MINUTOS, RESISTENCIA AL FUEGO 180 MINUTOS.
6-	ELECTROBRANCA PRINCIPAL, CARGA PRINCIPAL, CERTIFICACION UL Y APROBADA EN EL PAIS.
7-	ANALISIS CONTROLADOR DE ELECTROBRANCA PRINCIPAL, MANUAL CERTIFICADO UL Y APROBADO EN EL PAIS.
8-	ELECTROBRANCA AUXILIAR, MANEJO CENTRIFUGA VERTICAL, MANUAL CERTIFICADO UL Y APROBADO EN EL PAIS.
9-	MANEJO CONTROLADOR DE ELECTROBRANCA AUXILIAR, MANUAL CERTIFICADO UL Y APROBADO EN EL PAIS.
10-	TOODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DE PROTECCION CONTRA INCENDIO DEBEN ESTAR CERTIFICADOS POR UN INSTITUTO AUTORIZADO EN EL PAIS Y APROBADOS POR FACTORY MUTUAL (FM) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.
11-	TOODAS LAS UNIDADES SOLIDAS DEBERAN CUMPLIR EL ESTANDAR NFPA-70 Y SERAN ENTERRADAS POR UN SOLADOR CALIFICADO AS. PARA DIAMETROS MAYORES DE 2" LA TUBERIA SERA ENTERRADA CON UNOS DE APOYO.
12-	TOODOS LOS ELEMENTOS METALICOS ADJACENTES A TUBERIAS Y SOPORTES DEBEN SER PROTEGIDOS: - MEDIO COBERTURA DE SUPERFICIE SEGUN SP-10 - CON UNA CAPA DE PINTURA ANTIOXIDANTE Y UNO DE 200 MICRAS - UNA CAPA ACABADO PINTURA ROJA INHIBIDA-SI EPONICA Y UNO DE 200 MICRAS.
13-	EL EQUIPO DE TEMPERATURA DE LAS TUBERIAS DEBE SER ENTERRADO ENTERRADO CON UNA ANTISISMICA NO MENOS DE 6 PULGADAS.
14-	EL ENTERRADO DE LAS TUBERIAS DEBE SER EFECTUADO CON UNO DE LOS SIGUIENTES METODOS: - ENTERRADO EN UNO DE LOS SIGUIENTES METODOS: - ENTERRADO EN UNO DE LOS SIGUIENTES METODOS: - ENTERRADO EN UNO DE LOS SIGUIENTES METODOS.
15-	LAS TUBERIAS DEBEN SER ENTERRADAS A 1.00 METRO POR ENCIMA DEL TERRENO.
16-	AL FINAL DE LOS TRAZOS DE DEBERAN COLOCAR SOPORTE ANIMAL DE PUNTO DE LINEA SEGUN PLANO DE DETALLES DE AC.

