



LEYENDA

SIMBOLOS	DESCRIPCION
—	TUBERIA DE INCENDIO PARA GABINETES
—	TUBERIA DE INCENDIO PARA ROCADORES
⊙	COUDO DE 90° SUBE
⊙	COUDO DE 90° BAJA
⊙	COUDO DE 90°
⊙	TEE
⊙	GABINETE CONTRA INCENDIO
—	CLAVE DE TUBERIA SIN CONEXION
—	SANTA FLEQUE
—	COLADOR
⊙	ROCADOR TIPO PENDIENT
⊙	ROCADOR TIPO UP RIGIT (COONA)
⊙	VALVULA ANGULAR PARA BOMBEROS
⊙	VALVULA SIMESA TIPO POSTE
⊙	SOPORTE ANTISISMICO DE 4 VAS
⊙	SOPORTE ANTISISMICO DE 2 VAS
⊙	ESTACION CONTROL DE ROCADORES
⊙	VALVULA TEST CON VISOR

- NOTAS GENERALES**
- TODAS LAS TUBERIAS PARA EL SISTEMA CONTRA INCENDIOS SON DE ACERO CEDA 40, ADEMÁS SIN COSTURA. SOLO LAS TUBERIAS DE EXTINGUIDORES SON DE MATERIAL DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD (HDPE).
 - LAS PRESIONES NOMINALES DEBEN ESTABLEVERSE ANTES DE INICIAR LOS ACABADOS DE PISO Y PINTURA.
 - LOS GABINETES SON DE ACERO INOXIDABLE, A304.
 - LOS MANÓMETROS CONTRA INCENDIO SON DE CHANGHAI, MODELO DE #172 Y 200, DE LONGITUD, PRESIÓN DE TRABAJO 150 PSI, CERTIFICACIÓN #172 Y #200, ROSCA IN. PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - LAS VALVULAS ANGULARES DE #1/2" Y #3/4" SON DE BRONCE, INGRESO ROSCA INP, ROSCA INP, PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - ELECTROBOMBA PRINCIPAL, CARGADA PARTIDA, HORIZONTAL, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - TELEFONO CONTROLADOR DE ELECTROBOMBA PRINCIPAL, #172 Y #200, DE LONGITUD, PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - ELECTROBOMBA JÓVENI, MULTIFUNCION, CARGADA PARTIDA, HORIZONTAL, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - TELEFONO CONTROLADOR DE ELECTROBOMBA JÓVENI, #172 Y #200, DE LONGITUD, PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI, CERTIFICACIÓN #172 Y #200.
 - TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DE PROTECCION CONTRA INCENDIO SON ESTERILIZADOS POR UN INGENIERO LABORATORIOS INC. (L) Y APROBADOS POR FACTOR TECNICO (T) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.
 - EN TODOS LOS CASOS DEBEN CUMPLIR EL ESTANDAR AWS-881 Y SERN LEGITIMADOS POR UN INGENIERO LABORATORIOS INC. (L) Y APROBADOS POR FACTOR TECNICO (T) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.
 - LA TUBERIA SERA PAVANADA Y CON UNIDADES DE ACERD/12-12, HERRAJES CONFORMES A LOS ESTADOS TUBERIAS Y SOPORTES FABRICADA EN PERU.
 - EL HERRAJE CONFORME A LOS ESTADOS TUBERIAS Y SOPORTES FABRICADA EN PERU:
 - UNA CAPA PAVANADA ANTICORROSION 3 MILS ESP. EN SECC.
 - UNA CAPA ACABADO PAVANADA EN UNITE-51 PAVANADA 3 MILS ESP. EN SECC.
 - EL DISEÑO DE TERMINACION DE LAS TUBERIAS DEBE SER ADECUADAMENTE CALIBRADO CON UNA ANTICORROSION NO MAYOR DE 4 MILS.
 - EL DISEÑO DE LAS TUBERIAS DEBE SER TECNICO Y DEBE SER APROBADO POR UN INGENIERO LABORATORIOS INC. (L) Y APROBADOS POR FACTOR TECNICO (T) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.
 - EL FIN DE LOS TUBERIAS DE DEBE SER CALIBRADO POR UN INGENIERO LABORATORIOS INC. (L) Y APROBADOS POR FACTOR TECNICO (T) PARA SER USADOS EN SISTEMAS CONTRA INCENDIO.

PROYECTO

ELABORACION DEL EXPEDIENTE TECNICO, EQUIPAMIENTO Y CONTINGENCIA DEL PROYECTO "RECONSTRUCCION DEL HOSPITAL SAUL GARRIDO ROSILLO H-1, DISTRITO DE TUMBES, PROVINCIA DE TUMBES, DEPARTAMENTO DE TUMBES"

UBICACION: TUMBES, TUMBES, TUMBES

ESPECIALIDAD: **INSTALACION SANITARIA**

PLANO: SISTEMA CONTRA INCENDIO - CUARTO NIVEL - BLOQUE A

ELABORADO POR: **CONSORCIO CONSULTOR SAUL GARRIDO**
 RUC: 2000750538

PROFESIONAL RESPONSABLE:
 Ing. ROGER SALAZAR GAVILAN CIP 16120

CEO	ARCHIVO
FECHA: ENERO 2022	ESCALA: 1/75

LABORA: **IS-57A**