

ShicMed



Autoclave con
tritador
integrado



UNIDAD DE TRATAMIENTO DE
RESIDUOS HOSPITALARIOS
MODELO MWT

Nuestra autoclave de la serie MWT (tratamiento de desechos médicos y residuos sólidos bio contaminados) cuenta con un triturador integrado, es una solución ideal para que hospitales y centros de atención médica eliminen desechos médicos infecciosos.

La máquina está completamente automatizada y es fácil de operar. Los equipos cuentan con un sistema de trituración y esterilización en una cámara cerrada y hermética. Modelo muy compacto que incluye, generador de vapor incorporado, compresor de aire con opción a Bypass de red externa o adicional y ablandador de agua.



Autoclave con triturador integrado de 50 a 150 litros

Fácil, seguro, eficiente, ahorra trabajo y cuida el medio ambiente.

Proceso verde sin emisiones peligrosas, libre de químicos y SIN radiación.

Tratamiento in situ: evitar el riesgo de infección secundaria. Puertas con sellado hermético y seguridad de doble apertura. Cuenta con una empaquetadura de silicona resistente a altas temperaturas.

Tecnología avanzada contra la corrosión por iones de cloruro en desechos médicos. Drenaje de efluentes a temperatura segura para no dañar materiales (PVC)

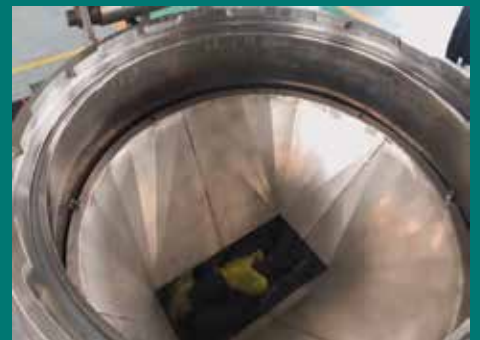
Tecnología avanzada de control de olores garantiza un ambiente de trabajo cómodo.

Fácil de mantener: la tecnología de trituradora de fácil desmontaje reduce en gran medida el mantenimiento y el tiempo de cambio de cuchillas.

Sistema de grabación y monitoreo remoto . El personal puede observar y controlar el proceso en vivo en la oficina o desde la central del fabricante.

Cámara de presión fabricada en acero inoxidable 316L .

Trituración de los residuos sólidos en un solo recipiente antes de la esterilización. Las potentes cuchillas trituradoras de acero de alta resistencia reducen el volumen de residuos hasta en un 80 %.



Equipado con sistema de neutralización de olores mediante filtro de carbón

Sistema de control automatizado

Cuenta con un sistema que neutraliza olores, evita dañar el medio ambiente medio. No produce malos olores. Control desde el PLC pantalla táctil.

Fácil control y operación: Pantalla táctil de última tecnología, permite el registro de parámetros en las diferentes etapas: tiempo, temperatura y presión.

Permite la impresión de reportes de operación. Cuenta con un sistema de impresión térmica integrada.

Operación automática y controlada electrónicamente a través del panel táctil.

El equipo cuenta con un sistema de monitoreo remoto desde una oficina externa o desde fábrica. Permite verificar el estado del equipo, auto diagnóstico, dar soporte técnico, registro de fallas entre otras funciones que requiera el usuario.

SIEMENS

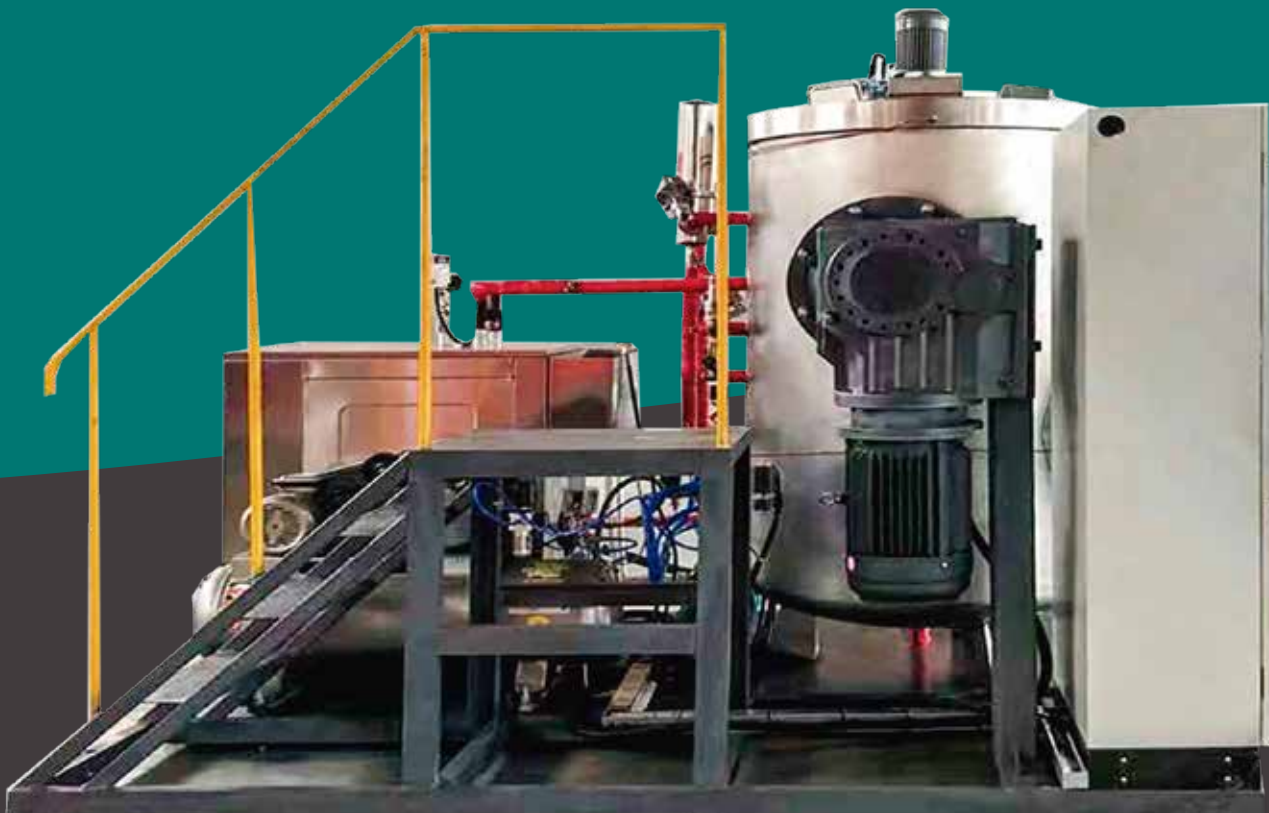
Ingenuity for life



Panel de control táctil de 10 pulgadas de fácil operación



Acceso remoto para control y soporte externo



OPERACION DE AUTOCLAVE MODELOS MWT



El operario sube por la escalera anexa al equipo para colocar los residuos sólidos en el compartimiento superior. No requiere cargador automático

A través del panel de control se realiza la apertura automática y cierre neumático de la primera puerta ubicado en la parte superior.



El operario selecciona el programa adecuado para el proceso de tratamiento de residuos. Temperatura de esterilización 138 °C.

Los residuos son triturados a través de cuchillas de trituración. Permite triturar y esterilizar a vapor los residuos en una sola cámara: jeringas, dializadores, escalpelos, textiles, material punzo cortante, sondas, residuos de alimentos entre otros como vidrio, plásticos, ropa y papel.



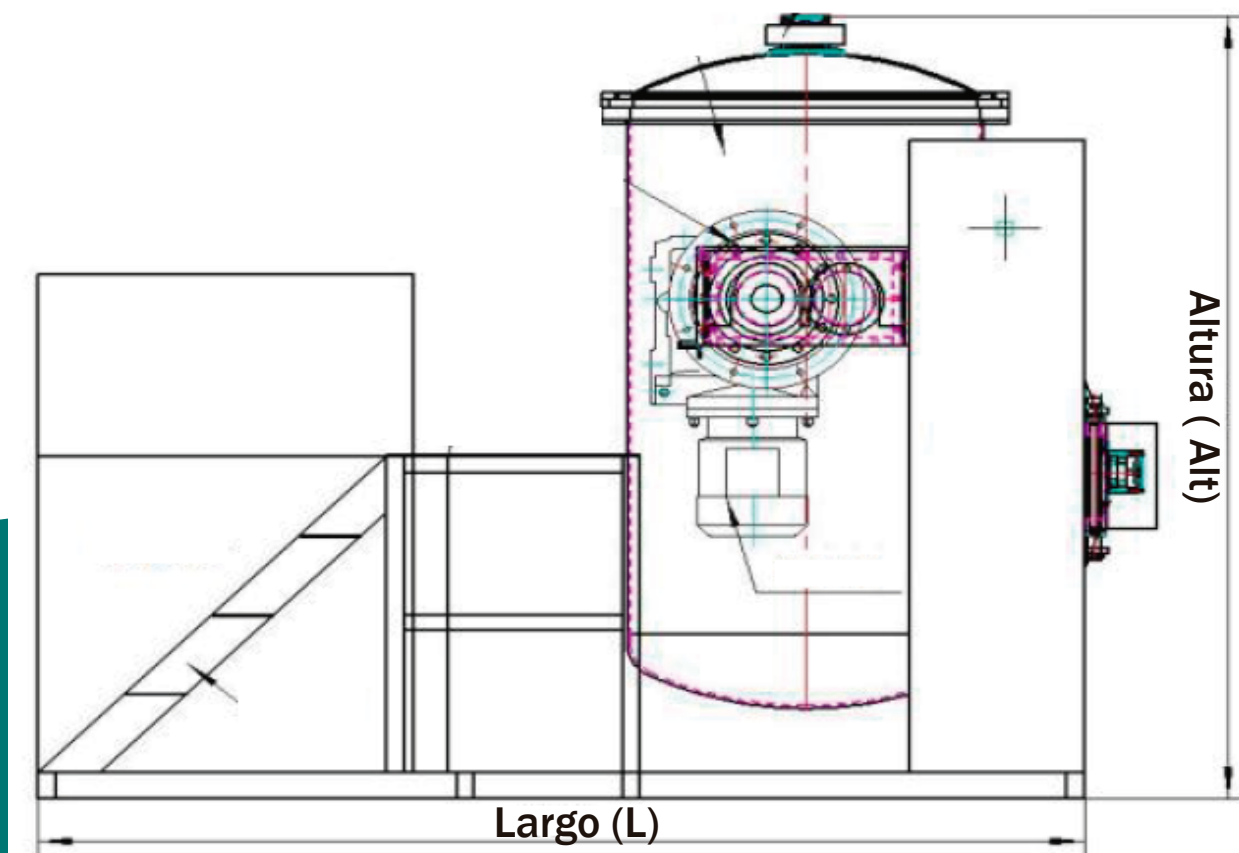
En el panel de control se podrá visualizar diferentes parámetros durante la operación del equipo.

Los efluentes líquidos son extraídos a través de un intercambiador de calor. Posteriormente son derivados al drenaje. Una vez terminado el ciclo, se activa el sistema de vacío y se procede la apertura de la segunda puerta para retirar los residuos triturados y esterilizados, estos van a caer directamente en un coche móvil con garruchas para su traslado.



ESPECIFICACIONES TECNICAS

DESCRIPCION	CANTIDAD
Duración ciclo	30 min.
Eficiencia de esterilizacion	8 long 10
Temperatura esterilizacion	138° C
Reduccion de volumen	80%
Potencia de generador integrado	48 Kw
Voltaje de trabajo	220v / 380v
Frecuencia	60 Hz
Fase con toma de tierra	Trifasico



MODELO	VOLUMEN	CAPACIDAD POR CICLO	TAMAÑO DEL EQUIPO (L x P x Alt)	CONSUMO DE VAPOR
MWT - 50	50 L	5 - 7 KG/ciclo	2000 x 1000 x 1780 mm	10 Kg/h
MWT - 100	100 L	8 - 12 KG/ciclo	2250 x 1250 x 1780 mm	20 Kg/h
MWT - 150	150 L	18 - 30 KG/ciclo	2400 x 1000 x 1980 mm	30 Kg/h



**CERTIFICATION
EUROPE** HONG KONG

Certificate of Registration

Certificate NO: 10137232Q

This is to Certify that the Quality Management System of

Sinicmed Engineering Co., Ltd

**No.251 Shangcheng, Liuquan Road, Zhangdian District, Zibo
City, Shandong Province, China**

Has been audited to the following Quality Management System standard:

ISO9001:2015

This system is valid for the
**Design and development, Production and sales of Medical waste
 treatment products(Integrated steam sterilizer with shredder,
 centralized steam sterilizer, incinerator), Cremator ,Sterilizer for
 hospital, pharmaceutical or food industry, Pure steam generator,
 Sewage treatment equipment, Heat sealing machine, water treatment
 machine, Hospital accessories, Consumables(indicator tapes,
 indicator cards, biological indicators, incubator etc.)**

Date of issue: Sep. 24, 2020

Date of expiry: Sep. 23, 2023

This certificate will not remain valid only if the certified organization
 accepts at least one surveillance audit annually within the validity
 period of the certificate in which the surveillance audit conforming
 mark is in the designated position on the certificate.



Issued by:

Francis

12months

24months



Quality Management System