



KOYO
elevator

**DISTRIBUIDOR
EXCLUSIVO**



“RECONSTRUCCION DEL HOSPITAL DE APOYO SAUL GARRIDO ROSILLO II-1”

CONSULTORIO CONSULTOR SAUL GARRIDO

PRESUPUESTO N° ES-22-123

Contacto: Maria Magdalena

Fecha: 30/05/2022

Gerente Comercial	Ing. Luis Carhuajulca
Correo	lcarhuajulca@elesud.com



ELEVADORES SUDAMERICANOS S.A.C.

RUC: 20600161041

Av. República De Panamá N° 4093 Oficina 604 Surquillo - Lima

www.elesud.com

RESUMEN DE OFERTA ECONOMICA

ASCENSORES N° 1 Y N°2	ASCENSORES PUBLICOS / 1350 KG / MR	
ASCENSOR N°3	ASCENSOR CAMILLERO / 2500 KG / MR	USD \$ 325,000.00
ASCENSOR N° 4	ASCENSOR MONTACARGAS LIMPIO / 2500 KG / MR	
ASCENSOR N° 5	ASCENSOR MONTACARGAS SUCIO/ 2500 KG / MR	
	EQUIPO CERTIFICADO NORMA EN-81	
	CUMPLE CON LA NORMA NACIONAL EM-070	
	CUMPLE LA NORMA A.120	
	VALOR TOTAL DE VENTA SIN IGV	USD \$ 325,000.00
	IGV (18%)	USD \$ 58,500.00
	PRECIO TOTAL	USD \$ 383,500.00

La presente propuesta técnica-económica no considera trabajos complementarios propios de la obra civil donde se instalarán los equipos, tales como; pozo a tierra, alumbrado interior, acometida eléctrica completa, vigas metálicas divisorias, columnas metálicas, mallas metálicas, obras eléctricas, etc.

Los precios están expresados en DOLARES AMERICANOS y consideran el material importado, transporte internacional – nacional e instalación en obra.

PRECIO TOTAL: USD \$ 383,500.00

I. ADICIONALES INCLUIDOS EN CADA ASCENSOR:

- ❖ INSTALACION DEL ALUMBRADO DENTRO DEL DUCTO.
- ❖ CABLE VIAJERO PARA CCTV.
- ❖ CONTACTO SECOS PARA FALLA Y ALARMA DONDE SE CONECTARÁN LAS SEÑALES PARA EL BMS.
- ❖ ASCENSORES PREPARADOS PARA LA INSTALACION DE PROTOCOLO DE COMUNICACIÓN BACNET o IP PARA INTEGRACION.
- ❖ TRANSPORTE DEL EQUIPO Y HERRAMIENTAS HASTA LA OBRA.
- ❖ TECNICO PREVENCIÓNISTA DE SEGURIDAD EN OBRA CON PERMANENCIA PERIÓDICA.
- ❖ INGENIERO RESPONSABLE DE OBRA.

II. ALCANCE:

Mediante esta oferta presentamos nuestra propuesta de equipos de elevación según lo siguiente:

EQUIPO	Tipo	MODELO	Paradas	Especificación
Ascensor N°1 y N°2	Publico	CON Cuarto de Maquinas	03	Ver punto III
Ascensor N°3	Camillero	CON Cuarto de Maquinas	03	Ver punto IV
Ascensor N°4	Publico	CON Cuarto de Maquinas	03	Ver punto V
Ascensor N°5	Publico	CON Cuarto de Maquinas	03	Ver punto VI

III. ESPECIFICACIONES TECNICAS: ASCENSORES PUBLICOS N°1 Y N°2

DESCRIPCION GENERAL	
Destino:	HOSPITAL
Cantidad:	Dos (02) unidades
Marca:	KOYO Elevator
Norma de Fabricación:	Estándar EN-81
Certificación:	TUV - EUROPA
Modelo:	MR – CON cuarto de maquinas
Máquina de Tracción:	Gearless
Suspensión:	2:1
Carga / Capacidad:	1350 kg. (18 pasajeros)
Velocidad:	1.00 m/s
Sistema de Tracción:	Tracción mediante cables de acero especial
Paradas:	1,2,3
Embarque:	Simple
Accesos:	03
Planta Principal - Nivel de evacuación:	Piso 1° - Lobby
Dimensión de Cabina:	1.60m x 2.10m x 2.40m (ancho x fondo x altura)
Dimensión de Puerta – Paso Libre:	1.10m x 2.10m (ancho x altura)
Tipo de Puerta - Apertura:	Apertura CENTRAL de dos hojas automática
Sistema de Operación en Puerta de Cabina:	Operación en frecuencia variable - VVVF
Pozo:	4.90 x 2.60m (ancho x fondo) Pozo compartido para dos ascensores. Pozo libre sin mochetas.
Foso – PIT:	1.50m
Recorrido:	8.84m aproximadamente.
Sobre-recorrido:	5.50m
Cuadro de Control Electrónico:	Control Micro computarizado - Sistema VVVF
Ubicación de Cuadro de Control Electrónico:	En el cuarto de máquinas.

Operación - Maniobra:	DUPLEX- Colectiva de subida y bajada.
-----------------------	--

IV. ESPECIFICACIONES TECNICAS: ASCENSOR CAMILLERO Nº3

DESCRIPCION GENERAL	
Destino:	HOSPITAL
Cantidad:	Una (01) unidad
Marca:	KOYO Elevator
Norma de Fabricación:	Estándar EN-81
Certificación:	TUV - EUROPA
Modelo:	MR – CON cuarto de maquinas
Máquina de Tracción:	Gearless
Suspensión:	2:1
Carga / Capacidad:	2500 kg.
Velocidad:	1.00 m/s
Sistema de Tracción:	Tracción mediante cables de acero especial
Paradas:	1,2,3
Embarque:	Simple
Accesos:	03
Planta Principal - Nivel de evacuación:	Piso 1° - Lobby
Dimensión de Cabina:	2.10m x 2.70m x 2.40m (ancho x fondo x altura)
Dimensión de Puerta – Paso Libre:	1.20m x 2.10m (ancho x altura)
Tipo de Puerta - Apertura:	Apertura CENTRAL de dos hojas automática
Sistema de Operación en Puerta de Cabina:	Operación en frecuencia variable - VVVF
Pozo:	6.10m x 3.60m (ancho x fondo) Pozo compartido con el ascensor N°4 Pozo libre sin mochetas
Foso – PIT:	1.50m
Recorrido:	8.84m aproximadamente
Sobre-recorrido:	5.50m
Cuadro de Control Electrónico:	Control Micro computarizado - Sistema VVVF
Ubicación de Cuadro de Control Electrónico:	En el cuarto de maquinas
Operación - Maniobra:	SIMPLEX - Colectiva de subida y bajada.

V. ESPECIFICACIONES TECNICAS: ASCENSOR MONTACARGAS – LIMPIO N°4

DESCRIPCION GENERAL	
---------------------	--

Destino:	HOSPITAL
Cantidad:	Una (01) unidad
Marca:	KOYO Elevator
Norma de Fabricación:	Estándar EN-81
Certificación:	TUV - EUROPA
Modelo:	MR – CON cuarto de maquinas
Máquina de Tracción:	Gearless
Suspensión:	2:1
Carga / Capacidad:	2500 kg.
Velocidad:	1.00 m/s
Sistema de Tracción:	Tracción mediante cables de acero especial
Paradas:	1,2,3
Embarque:	Simple
Accesos:	03
Planta Principal - Nivel de evacuación:	Piso 1° - Lobby
Dimensión de Cabina:	2.10m x 2.70m x 2.40m (ancho x fondo x altura)
Dimensión de Puerta – Paso Libre:	1.20m x 2.10m (ancho x altura)
Tipo de Puerta - Apertura:	Apertura CENTRAL de dos hojas automática
Sistema de Operación en Puerta de Cabina:	Operación en frecuencia variable - VVVF
Pozo:	6.10m x 3.60m (ancho x fondo) Pozo compartido con el ascensor N°3 Pozo libre sin mochetas
Foso – PIT:	1.50m
Recorrido:	8.84m aproximadamente
Sobre-recorrido:	5.50m
Cuadro de Control Electrónico:	Control Micro computarizado - Sistema VVVF
Ubicación de Cuadro de Control Electrónico:	En el cuarto de máquinas.
Operación - Maniobra:	SIMPLEX- Colectiva de subida y bajada.

VI. ESPECIFICACIONES TECNICAS: ASCENSOR MONTACARGAS – SUCIO N°5

DESCRIPCION GENERAL	
Destino:	HOSPITAL
Cantidad:	Una (01) unidad
Marca:	KOYO Elevator
Norma de Fabricación:	Estándar EN-81
Certificación:	TUV - EUROPA
Modelo:	MR – CON cuarto de maquinas
Máquina de Tracción:	Gearless
Suspensión:	2:1
Carga / Capacidad:	2500 kg.
Velocidad:	1.00 m/s
Sistema de Tracción:	Tracción mediante cables de acero especial
Paradas:	1,2,3
Embarque:	Simple
Accesos:	03
Planta Principal - Nivel de evacuación:	Piso 1° - Lobby
Dimensión de Cabina:	2.00m x 2.60m x 2.40m (ancho x fondo x altura)
Dimensión de Puerta – Paso Libre:	1.10m x 2.10m (ancho x altura)
Tipo de Puerta - Apertura:	Apertura CENTRAL de dos hojas automática
Sistema de Operación en Puerta de Cabina:	Operación en frecuencia variable - VVVF
Pozo:	2.90m x 3.60m (ancho x fondo) Pozo libre sin mochetas
Foso – PIT:	1.50m
Recorrido:	8.84m aproximadamente
Sobre-recorrido:	5.50m
Cuadro de Control Electrónico:	Control Micro computarizado - Sistema VVVF
Ubicación de Cuadro de Control Electrónico:	En el cuarto de máquinas.
Operación - Maniobra:	SIMPLEX - Colectiva de subida y bajada.

DISEÑO DE CABINA Y BOTONES:

CABINA

CABINA MODELO: KYC- H209

- ❖ La cabina cuenta con los paneles, tanto en el fondo como en los laterales en calidad de acero inoxidable.
- ❖ Puerta CENTRAL en acero inoxidable.
- ❖ Piso de cabina en plancha metálica rebajado para recibir acabados por cuenta de EL COMPRADOR.
- ❖ Umbral-pisadera de aluminio extruido de una sola pieza en cabina, antideslizante.
- ❖ Frontis y puerta de cabina en acero inoxidable.
- ❖ Plafón (sobre puerta de cabina) en acero inoxidable.
- ❖ Falso techo de cabina decorativo en acero inoxidable con iluminación LED.
- ❖ Operador de puerta de cabina en frecuencia variable (VVVF).
- ❖ Un pasamano de acero inoxidable ubicado en el fondo de la cabina.
- ❖ Ventilador en techo de cabina.
- ❖ Cortina de luz de seguridad en puerta de cabina.
- ❖ Alarma y luz de emergencia.
- ❖ Sensor de carga máxima.
- ❖ Señal audible de arribo.



BOTONERAS



Botonera de Cabina:

- Placa de acero inoxidable con panel con indicador digital luminoso, indicación de flechas de dirección y número de piso.
- Botones pulsadores en acero inoxidable con señalización braille y señal luminosa.
- Panel con botones de alarma, intercomunicador, cierra y abre puerta.
- Panel con interruptores a llave para el encendido de ventilador y luz de cabina.
- Panel con servicio independiente y ascensorista.
- Sintetizador de voz con parlante para el sistema de intercomunicador.

Botonera en todos los Niveles:

- Placa de acero inoxidable con panel digital con indicación de flechas de dirección y número de piso.
- Botones pulsadores en acero inoxidable con señalización braille y señal luminosa.

PUERTAS DE ACCESO EN PLANTAS

Tipo de puerta:	Automática de dos hojas
Acabados de puertas Piso Principal - Lobby:	En acero inoxidable en parada principal.
Acabados de puertas en resto de pisos:	En acero inoxidable.
Umbral:	En aluminio de una sola pieza, antideslizante.
Marcos de puerta:	(Jambas) Marcos angostos en el perímetro de puerta.
SISTEMA DE SEGURIDAD Y MODULOS INCLUIDOS	
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Sistema de servicio independiente y servicio ascensorista en botonera de cabina. ❖ Sistema de parqueo mediante llave en botonera de piso en parada principal. ❖ Sistema de rescate automático a parada inmediata ante un corte de energía. ❖ Puertas con protección al fuego. ❖ Puertas de piso con llavín para rescate manual. ❖ Alarma de emergencia en panel de operación en cabina. ❖ Sintetizador de voz, anuncio de llegada de ascensor. ❖ Luz de emergencia en el panel de cabina con duración de 02 horas. ❖ Despacho coche lleno. ❖ Sistema sísmico. ❖ Cancelación de llamadas falsas. ❖ Sistema de manual de rescate, en cuadro de control y máquina. ❖ Sistema de postergación de llamadas por capacidad de transporte. ❖ Limitador electromecánico de velocidad con sistema de paracaídas en estructura de cabina. ❖ Cortina luminosa de seguridad, conjunto de detectores infrarrojos en toda la altura de la puerta que impide que se cierre cuando se encuentre un obstáculo en el mismo. ❖ Sistema de Intercomunicador de Emergencia de tres vías (cabina, tablero de control y portería). ❖ Amortiguadores de Cabina y de contrapeso. ❖ Finales de carrera en extremos superior e inferior del recorrido. ❖ Sistema de servicio de bombero en el hall del acceso principal: FASE I ❖ Sistema de servicio de bombero en el interior de cabina: FASE II ❖ Botón de inspección encima de cabina, para operación de mantenimiento. ❖ Luz autónoma sobre techo de cabina para operación al interior del ducto. ❖ Escalera de acceso a PIT. ❖ Detector sobrecarga – Limitador de carga con señal audible de aviso en cabina. ❖ Sistemas de lubricación continua en guías de cabina y contrapeso. ❖ Guardas de seguridad en el sistema del contrapeso. 	
CARACTERISTICAS ELECTRICAS INSTALADAS EN OBRA	
<ul style="list-style-type: none"> ❖ Fuerza eléctrica: 380V. Trifásica ❖ Pozo a tierra independiente con un máximo de 4 Ohm exclusivo para el ascensor, instalado hasta el cuarto de máquinas o la parte del equipo según lo indicado por ELESUD. 	

VII. NOTAS GENERALES:

- A. EL COMPRADOR deberá entregar un espacio interno, seguro y protegido en OBRA para el almacenaje de los equipos nuevos.

- B.** EL COMPRADOR deberá entregar un espacio seguro, cerrado y protegido en el edificio para almacén de herramientas.
- C.** EL COMPRADOR entregara el área de almacén en la zona del primer nivel adyacente y/o cerca de las cajas de los ascensores.
- D.** EL COMPRADOR deberá proteger los pisos en la etapa de la descarga de materiales y dejar acceso libre para el ingreso de materiales a la zona de almacenamiento dentro del edificio y adyacente a los pozos de los equipos, la protección en pisos será según indicación de ELESUD.
- E.** EL COMPRADOR debe proveer ayudantes en la etapa de la descarga de equipos en OBRA.
- F.** EL COMPRADOR es responsable del suministro e instalación de columnas metálicas o de concreto armado que soportan estos elementos según la ingeniería indicada por el ascensorista.
- G.** EL COMPRADOR es responsable del suministro e instalación del sistema de conexión para el intercomunicador, sistema contra incendio y señales BMS de ser requeridas, estas labores se realizarán según indicación del ascensorista.
- H.** Los trabajos adicionales necesarios como obras civiles, obras eléctricas y metálicas para la instalación de los nuevos equipos serán por cuenta de EL COMPRADOR, según indicación de ELESUD.
- I.** EL COMPRADOR es responsable del suministro e instalación de las vigas divisorias de los ductos compartidos por dos o más ascensores.
- J.** EL COMPRADOR es responsable del suministro e instalación de las columnas metálicas o de concreto para la fijación de las vigas divisorias de los ductos compartidos por dos o más ascensores.
- K.** EL COMPRADOR es responsable del suministro e instalación de los dinteles metálicos o de concreto para la fijación de las puertas de los ascensores.
- L.** EL COMPRADOR deberá coordinar los permisos necesarios para la descarga de los equipos y el desarrollo de los trabajos en Obra (permisos municipales, licencias de operación, policial, etc.)
- M.** EL COMPRADOR deberá realizar el enductado y cableado para el sistema del intercomunicador, desde la parte superior del ducto del ascensor hasta su centro de control o portería, según indicación de ELESUD.
- N.** EL COMPRADOR suministrará energía eléctrica cerca de la zona de trabajo y acometida eléctrica completa en el pozo donde se instalará el equipo según indicación de ELESUD.
- O.** EL COMPRADOR tiene conocimiento que los trabajos serán realizados en horarios diurnos según lineamientos y procedimientos de ELESUD.
- P.** EL COMPRADOR tiene conocimiento que la recepción del equipo es por única vez y será a la conformidad de aceptación del equipo funcionando en obra.

VIII. PRECIO:

La oferta considera; suministro, instalación, puesta en marcha, pruebas, gastos de transporte, seguros, internación e impuestos locales para los equipos descritos en las especificaciones técnicas adjuntas.

EQUIPO	DESCRIPCION	PRECIO UNIT.	CANT.	PRECIO
N°1 Y N°2	Ascensores Públicos - 1300 Kg.	USD \$ 62,000	02	USD \$ 124,000.00
N°3	Ascensor Camillero - 2500 Kg.	-	01	USD \$ 68,000.00
N°4	Ascensor Montacargas Limpio – 2500 Kg.	-	01	USD \$ 68,000.00
N°5	Ascensor Montacargas Sucio – 2500 Kg.	-	01	USD \$ 65,000.00
	EQUIPO CERTIFICADO EN-81			
	CUMPLE LA NORMA EM-070			
	CUMPLE LA NORMA A.120			
SUB-TOTAL.				USD \$ 325,000.00
I.G.V.				USD \$ 58,500.00
TOTAL				USD \$ 383,500.00

EL PRECIO INCLUYE:

- ❖ SUMINISTRO E INSTALACION DE EQUIPOS EN LA OBRA DE REFERENCIA.
- ❖ TRANSPORTE DE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS HASTA LA OBRA.

IX. FORMA DE PAGO:

IT.	VALOR	DESCRIPCION	CONCEPTO	DETRACCION
1	20%	A la firma del contrato por concepto de adelanto	Suministro	NO
2	20%	A la entrega de planos de los equipos.	Suministro	NO
3	30%	Al embarque de los equipos en Fábrica y entrega del documento de confirmación	Suministro	NO
4	15%	A la llegada de los equipos a la Obra.	Suministro	NO
5	05%	A la culminación de la instalación mecánica de los equipos.	Servicio	SI
6	05%	A la entrega del dossier de calidad y los equipos funcionando a la Obra.	Servicio	SI

NOTA:

- Los pagos deberán efectuarse a los 15 días luego de emitirse la factura como tiempo límite.
- Los hitos 1, 2, 3 y 4 no estarán afectos a detracción debido a que es concepto de suministro, considerar en su sistema de pagos y ordenes de servicio esta precisión.
- Los hitos 5 y 6 si estarán afectos a detracción por ser un servicio de instalación, considerar en su sistema de pagos y órdenes de servicio esta precisión.

X. PLAZO DE ENTREGA - EQUIPOS FUNCIONANDO:

09 MESES

Cualquier retraso producido por parte de EL COMPRADOR ya sea por detención de los trabajos por cualquier motivo, retraso en la aprobación de cualquier documento, no ejecución a tiempo de la ejecución de labores a su cargo, adecuaciones civiles, entrega de energía eléctrica definitiva, atraso en el pago de las cuotas pactadas, etc. el plazo de entrega se retrasará automáticamente en igual termino.

Plazos contados a partir de la aprobación de planos de los equipos por parte de EL COMPRADOR.

Equipo instalado, probado y operativo.

XI. EMISION DE PLANOS

La elaboración y emisión de planos será a partir del pago de la cuota inicial del contrato.

XII. CAPACITACION:

- ❖ Taller del buen uso del ascensor y mantenimiento nivel usuario capacitación de 08 horas por sesión.
- ❖ La capacitación será dictada al termino y la entrega del ascensor funcionando y podrá ser impartida hasta tres veces.

XIII. GARANTIA DE FABRICACION E INSTALACION:

36 MESES

El plazo de garantía inicia a la entrega de los equipos funcionando a EL COMPRADOR.

La garantía aplica por defecto de fabricación o instalación para el cambio de cualquier elemento del ascensor

XIV. MANTENIMIENTO GRATUITO:

TIEMPO: 06 MESES.

- ❖ El mantenimiento aplica a partir de la entrega del equipo funcionando.
- ❖ El mantenimiento es ejecutado según el estándar de uso del ascensor.

XV. VALIDEZ DE LA OFERTA:

30 DÍAS